

# **Bearbeitungszentrum**

gebraucht

Fabrikat: CHIRON  
Typ: FZ 12 S  
Baujahr: 1996  
Steuerung: Siemens 810M GA3  
Zustand: gebraucht  
Masch.-Nr.: 474-29



## **TECHNISCHE DATEN**

Verfahr Bereich	x-Achse:	550 mm
	y-Achse:	300 mm
	z-Achse:	425 mm

## **Hauptspindelantrieb mit AC-Motor**

Drehzahlbereich:  $20 - 10.500 \text{ min}^{-1}$  – 35NM

## **Automatischer Werkzeugwechsler**

Werkzeugplätze	20
Werkzeugschaft	SK 30
Werkzeugwechselzeit	ca. 0,5 s (steuerungsabhängig)
Span-zu-Span-Zeit	ca. 1,5 s (steuerungsabhängig)

## **Starrtisch mit Späne Wanne**

## **Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse**

AC-Servo-Motor, indirektes, analoges Wegmeßsystem

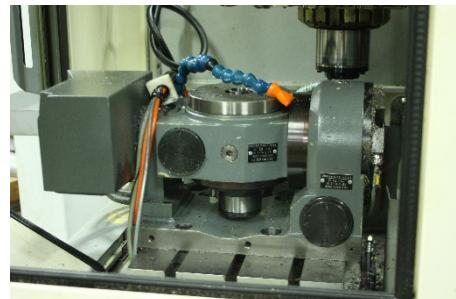
Eilganggeschwindigkeit in X- und Y-Achse 40 m/min.  
Eilganggeschwindigkeit in Z-Achse 40 m/min.



## **Zusatzeinrichtungen zur Maschine:**

### **■ 2-Achsen-Schwenkeinrichtung ZAS160 bestehend aus:**

- 4. + 5. NC-Achse, steckerfertig
- Schwenkachse
  - Schwenkwinkel -10° / +100°
  - mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb ± 10"
  - mit hydraulischer Klemmung
  - max. Planscheibendrehmoment Klemmung Ein 1200Nm / Klemmung Aus 360Nm
  - max. Drehzahl 27 min-1
  - Spitzenhöhe 170mm
- NC-Rundtisch Planscheibe ø 160 mm
  - mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb ± 20"
  - Rundlauf der Zentrierbohrung 0,01mm
  - Planparallelität inklusive Taumel 0,02mm
  - mit hydraulischer Klemmung
  - max. Axiale Belastung 2000Nm
  - max. Transportlast 60Kg
  - max. Planscheibendrehmoment Klemmung Ein 800Nm / Klemmung Aus 250Nm
  - max. Kippmoment der Drehachse 1200Nm
  - max. Drehzahl 27 min-1 (steuerungsabhängig)



### **■ Kühlmittelbehälter mit Schwallwasserpumpe**

Pumpe größere Ausführung durch Öl Paket  
Spülpistole

### **■ Hydraulische Spannvorrichtung**

- Hydraulikaggregat für Pumpbetrieb
  - bei Schaltzyklen größer als 30 Sekunden
  - Druck: 210 bar, Förderleistung: 4,3 ltr/min
  - einschl. Wegeventilen und Druckstufe zur Ansteuerung von Planscheiben- und Gegenlagerklemmung, komplett mit Hydraulikanschluß
- 3 Spannkreise (1xA/B + 2xA) ausgeführt auf Schnellkupplungen bis Starrtischseite rechts mit 1 mal 2. Druckstufe

## ■ Öl Paket

Zur Bearbeitung mit Öl

- Luftabschaltung vor der Wartungseinheit über Ventil
- Feuerlöschanlage Fa. Kraft&Bauer
- größere Schwallwasserpumpe



## ■ Ausbaustufen der Siemens 810M

- Programmspeichererweiterung auf 96K
- Hochrüstung auf GA3

Angebotspreis

xxxxxxxxx€/Netto VB (ab Standort)

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.