

Bearbeitungszentrum

gebraucht

Fabrikat: CHIRON
Typ: FZ 12 S
Baujahr: 1996
Steuerung: Siemens 810M GA3
Zustand: gebraucht
Masch.-Nr.: 474-29



TECHNISCHE DATEN

Verfahr Bereich	x-Achse:	550 mm
	y-Achse:	300 mm
	z-Achse:	425 mm

Hauptspindelantrieb mit AC-Motor

Drehzahlbereich: 20 – 10.500 min⁻¹ – 35NM

Automatischer Werkzeugwechsler

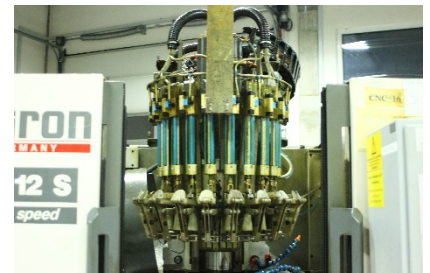
Werkzeugplätze	20
Werkzeugschaft	SK 30
Werkzeugwechselzeit	ca. 0,5 s (steuerungsabhängig)
Span-zu-Span-Zeit	ca. 1,5 s (steuerungsabhängig)

Starrtisch mit Späne Wanne

Vorschubantrieb für X-, Y- und Z-Achse

AC-Servo-Motor, indirektes, analoges Wegmeßsystem

<u>Eilganggeschwindigkeit in X- und Y-Achse</u>	40 m/min.
<u>Eilganggeschwindigkeit in Z-Achse</u>	40 m/min.

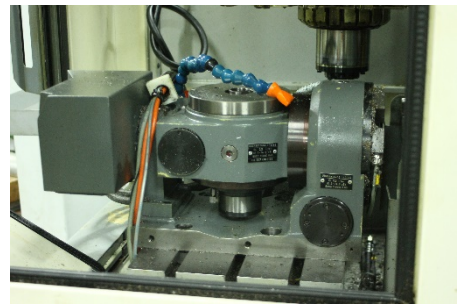


Zusatzeinrichtungen zur Maschine:

■ 2-Achsen-Schwenkeinrichtung ZAS160 bestehend aus:

- 4. + 5. NC-Achse, steckerfertig
- Schwenkachse
Schwenkwinkel $-10^{\circ} / +100^{\circ}$
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb $\pm 10''$
mit hydraulischer Klemmung
max. Planscheibendrehmoment Klemmung Ein 1200Nm / Klemmung Aus 360Nm
max. Drehzahl 27 min⁻¹
Spitzenhöhe 170mm

- NC-Rundtisch Planscheibe $\varnothing 160$ mm
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb $\pm 20''$
Rundlauf der Zentrierbohrung 0,01mm
Planparallelität inklusive Taumel 0,02mm
mit hydraulischer Klemmung
max. Axiale Belastung 2000Nm
max. Transportlast 60Kg
max. Planscheibendrehmoment Klemmung Ein 800Nm / Klemmung Aus 250Nm
max. Kippmoment der Drehachse 1200Nm
max. Drehzahl 27 min⁻¹ (steuerungsabhängig)



■ Kühlmittelbehälter mit Schwallwasserpumpe

- Pumpe größere Ausführung durch Öl Paket
Spülpistole

■ Hydraulische Spannvorrichtung

- Hydraulikaggregat für Pumpbetrieb
bei Schaltzyklen größer als 30 Sekunden
Druck: 210 bar, Förderleistung: 4,3 ltr/min
einschl. Wegeventilen und Druckstufe zur Ansteuerung von Planscheiben- und Gegenlagerklemmung, komplett mit Hydraulikanschluß
- 3 Spannkreise (1xA/B + 2xA) ausgeführt auf Schnelkupplungen bis Starttischseite rechts mit 1 mal 2. Druckstufe

■ **Öl Paket**

Zur Bearbeitung mit Öl

- Luftabschaltung vor der Wartungseinheit über Ventil
- Feuerlöschanlage Fa. Kraft&Bauer
- größere Schwallwasserpumpe

■ **Ausbaustufen der Siemens 810M**

- Programmspeichererweiterung auf 96K
- Hochrüstung auf GA3



Angebotspreis

xxxxxxxxx€/Netto VB (ab Standort)

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.